

KALDEX GROUP

- ASFALT K MYASALLARI
- ASFALT YAMA MALZEMES
- ÇATLAK DOLGU MALZEMELER
- SU YALITIM MALZEMELER
- YAPI K MYASALLARI

OMEGA MÜHENDİSLİK

KALD

► SOĞUK ASFALT YAMA MALZEMESİ

Tanımı

KALD, soğuk uygulanan asfalt tamir malzemesidir.

Modifiye bitüm ihtiva eden özel bir formülasyon ile uygun gradasyondaki agreganın karıştırılmasından elde edilir.

Bitümlü Sıcak Karışım, Sathi Kaplama ve Beton yolların tamiri için en doğru seçimdir.



KALD, yüksek performansı sayesinde, uygulandı ı alanlarda, en az uygulandı ı asfalt kaplamanın ömrü kadar bir kalıcılı ğa sahiptir.

KALD, dakikalarla ifade edilebilecek çok kısa zaman içerisinde, hava artlarından etkilenmeden, tehlike arz eden çukurların onarımına imkan tanır.

KALD, ıslak- kuru her türlü yüzeye mükemmel yapışma sağlar.

KALD 'ın uygulaması ve inlenebilirliği çok kolaydır.

KALD ile yapılan onarımlar, onarımın bitmesine müteakiben trafiğe hemen açılabilir.

KALD bünyesinde uçucu solventler ihtiva etmediği için çevreye ve insan sağlığına zararlı değildir.

KALD 'ın uygulaması esnasında ekstra yapıştırıcıya ihtiyaç yoktur.

Kullanım Alanları

Şehir içi - şehirlerarası yollar ve otoyollar

Bitümlü Sıcak Karışım, Sathi Kaplama ve Beton yollar,

Açık ve kapalı otoparklar, Spor alanları,

Fabrika, okul ve hastane alanları,

Akaryakıt istasyonları,

Oteller, site içi yollar, sosyal tesisler,

Rögar kapakları, baca ve ızgara tamirinde



KALD UYGULAMASI

Onarılacak bölgeyi kenarlar dik olacak şekilde düzeltip, bölgedeki gevrek malzemeyi, tozu, yağ suyu, vs. sert bir fırça veya süpürge ile temizleyiniz.



Yeterli miktarda malzemeyi çukura boşaltınız, kürek veya tırmık yardımı ile yayınız

Yüzeyi, sıkı malzeme payını da hesaba katarak bombeli şekilde ayarlayınız. Silindir, kompaktör veya el tokmağı ile iyice sıkıştırınız.



Sıkı tırmayı müteakiben yol trafiğe açılabilir.



Karayolları Genel Müdürlüğü Teknik Araştırma Dairesi Başkanlığı Üstyapı Şubesi Müdürlüğü'nün 22.11.2002 tarihli Rapor sonucu:

Not: Marshall Briketleri 2x50 darbe ile hazırlanmıştır.

Elek Açıklığı		Karışım Gradasyonu	Bitüm miktarı (agreganın) %	Briket Hacim Özgül Ağırlığı * gr/cm ³	Stabilite * (25°C) kg	Akma, (25°C) mm
inç	mm					
3/8	9,5 mm	100	4,88	2,257	1075	2,8
No.4	4,75 mm	75,0				
No.10	2,0 mm	32,5				
No.40	0,42 mm	12,6				
No.80	0,180 mm	9,3				
No.200	0,074 mm	6,9				

NOT: Bu broürde yer alan teknik bilgiler tavsiye niteliğinde olup, kontrolümüz dışında kullanım şartları ve uygulamalar firmamız teminatı dışındadır. Müşteriler ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri doğrultusunda değerlendirmelidirler.

 **OMEGA MÜHENDİSLİK**
Danışmanlık ve Satış Kimya Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

Yenimahalle Organize Sanayi Bölgesi 1446.Sk. No:23 Yenimahalle/ANKARA
Tel:0.312.3957123-24 Faks:0.312.3957125

www.kaldex.com